

Printcolor «USP Class VI»-zertifizierte Farbsysteme für höchste Produktsicherheit



Printcolor «USP Class VI»-zertifizierte Farbsysteme erfüllen die strengsten Anforderungen für medizinische Anwendungen. Sie sind biokompatibel, FDA-konform und speziell für den Einsatz auf medizinischen Geräten entwickelt. Damit garantieren wir maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit für Ihre Produkte.

Was bedeutet USP Class VI?

USP Class VI ist die höchste Klassifizierung der United States Pharmacopeia (USP) für biologische Reaktivität. Sie stellt durch Prüfungen innerhalb der gesamten Bandbreite der Toxikologie sicher, dass Materialien wie Kunststoffe, Elastomere und Druckfarben **ungiftig und biologisch inert** sind.

Die umfangreichen Tests werden von der amerikanischen Forschungsorganisation **TOXiKON** durchgeführt. Sie **umfassen die gesamte Bandbreite der Toxikologie**: akute, subchronische und chronische Toxizität, reproduktive Toxizität, genetische Toxikologie, Kanzerogenität, Pharmakokinetik, Toxikokinetik, Bioverfügbarkeit, ADME (Absorption, Distribution, Metabolism, Excretion) etc.

Die Tests, die von TOXiKON durchgeführt werden, **basieren auf den Bedingungen und Zielen der FDA** (U.S. Food and Drug Administration) und werden gemäss den geltenden USP-Standards zertifiziert.

Die Zertifizierung umfasst drei zentrale Tests:

1. Systemische Injektion
2. Intrakutane Toxizität
3. Implantationstest

Diese Prüfungen simulieren den Kontakt mit dem menschlichen Körper und **garantieren maximale Unbedenklichkeit und Sicherheit**.

Warum ist das wichtig?

Farben, die USP Class VI bestehen, sind für direkten und indirekten Kontakt mit menschlichem Gewebe zugelassen. Sie eignen sich für:

- › **Medizinprodukte der Klassen II und III**
- › **Komponenten für invasive oder implantierbare Geräte**
- › **Produkte, die Sterilisation oder chemische Beständigkeit erfordern**

Die meistverwendeten Printcolor-Farben im Medizalsektor – Serie 711-8005, Serie 711-9005, Serie 752-8005, Serie 752-9005, Serie 747-8005 und Serie 747-9005 – wurden in diesem aufwendigen Verfahren von TOXiKON umfassend geprüft und für die Verwendung im Bereich Medizin/Chirurgie zertifiziert.

Typische Anwendungen

- › Spritzen, Katheter, IV-Komponenten
- › Diagnostikgehäuse, Inhalatoren
- › Medizinische Bedienelemente und Labware
- › Laborkomponenten und chirurgische Instrumente

Materialkompatibilität

Unsere «USP Class VI»-zertifizierten Farbsysteme haften zuverlässig auf:

- › Polypropylen (PP)
- › Polyethylen (PE & HDPE)
- › Polycarbonat (PC)
- › ABS
- › Behandelte Metalle und Beschichtungen

Ihre Vorteile auf einen Blick

- › «USP Class VI»-zertifiziert
- › FDA-konform
- › Sterilisationsbeständig
- › Geeignet für Reinraum-Anwendungen
- › Hervorragende Haftung und chemische Beständigkeit

Printcolor USP Class VI zertifizierte Farbserien im Überblick

Printcolor [Serie 711](#) – 1K-Tampondruckfarbe

- › Schnell trocknend, hohe Deckkraft
- › Für Kunststoffe, Glas und Metall
- › Ideal für medizinische Kunststoffe wie PE, PP, PC, ABS

Printcolor [Serie 752](#) – 1K/2K-Universalfarbe

- › Für anspruchsvolle Anwendungen auf Kunststoffen und Metallen
- › Exzellente chemische Beständigkeit
- › Geeignet für aggressive Sterilisationsverfahren

Printcolor [Serie 747](#) – UV-Tampondruckfarbe

- › Perfekt für Reinraum-Umgebungen
- › UV-härtend, sofort einsatzbereit
- › Nass-in-Nass-Druck ohne Zwischentrocknung

Bereit für den nächsten Schritt?

Fordern Sie jetzt Ihr Muster an oder sprechen Sie direkt mit unserem Vertriebsteam:

E-Mail: sales@printcolor.ch

Telefon: +41 56 648 85 85