

Eigenschaften

Eigenschaft	Bewertung	Hinweise
Alkohol- und Benzinbeständigkeit	★★★★★	
Flexibilität	★★★★	
Glanz	★★★★★	Hochglänzend
Handschweissbeständigkeit	★★★★★	
Lichtechtheit	★★★	
Abriebbeständigkeit	★★★★★	
Pigmentierung	★★★★★	
Temperaturbeständigkeit	★★★★	
Trocknung	★★★	
Wasserbeständigkeit	★★★★	Steigerung durch forcierte Trocknung: 140 °C / 20 Minuten
Wetterbeständigkeit	★★★	

Legende ★★★★★ Sehr gute Produkteigenschaft k. A. keine Angabe möglich
 ★ Produkteigenschaft nicht vorhanden

Sortiment

MS-Basisfarben

Artikel	Farbton	HP	HF	PF	SF	Gewebe
632-1006	MS-Hellgelb	•		•	•	120.34
632-1106	MS-Mittelgelb	•	•	•	•	120.34
632-1206	MS-Dunkelgelb	•		•	•	120.34
632-2006	MS-Orange	•		•	•	120.34
632-3006	MS-Rot	•	•	•	•	120.34
632-3106	MS-Magentarot	•	•	•	•	120.34
632-3306	MS-Magenta	•	•	•	•	120.34
632-4006	MS-Violett	•		•	•	120.34
632-5006	MS-Blau	•	•	•	•	120.34
632-6006	MS-Grün	•		•	•	120.34
632-8006	MS-Schwarz	•	•	•	•	120.34
632-9006	MS-Weiss	•	•	•	•	120.34

HP Hoch pigmentiert **HF** Halogenfrei **PF** PAK-frei **SF** Silikonfrei

Hinweis: Die in der Tabelle verwendeten Abkürzungen sind auf der letzten Seite dieses Datenblatts näher erklärt.

Weitere Farbtöne

			HF	PF	SF	Gewebe
ST-Metallicfarben	Serie 632-100	ST-Silber	•	•	•	120.34
	Serie 632-100/HG	ST-Hochglanzsilber	•	•	•	120.34
	Serie 632-102	ST-Reichgold	•	•	•	120.34
	Serie 632-103	ST-Reichbleichgold	•	•	•	120.34
	Serie 632-103/HG	ST-Hochglanz-Reichbleichgold		•	•	120.34
	Serie 632-200	ST-Perlmutter	•	•	•	120.34
	Serie 632-02299	ST-Grobsilber	•	•	•	77.55
Sonderfarben	Pantone [®] , HKS, RAL und nach Vorlage					
Sonstiges	Serie 632-00	ST-Deckweiss, glänzend	•	•	•	100.40 bis 120.34
	Serie 632-00/MT	ST-Deckweiss, matt	•	•	•	100.40 bis 120.34
	Serie 632-04	ST-Transparentpaste	•	•	•	120.34
	Serie 632-05	ST-Lack	•	•	•	120.34
	Serie 632-05/MT	ST-Lack, matt	•	•	•	140.31
	Serie 632-05/478	Lack, hochtransparent	•	•	•	120.34
	Serie 632-05/SV	Streulack	•	•	•	120.34
	Serie 632-05/EI	Ätzimitation	•	•	•	120.34
	Serie 632-05/SI	Sandstrahlimitation	•	•	•	120.34
	Serie 632-05/R	Relieflack	•	•	•	43.80
	Serie 632-07	MS-Binder	•	•	•	
	Serie 632-33	ST-Schwarz	•	•	•	100.40 bis 120.34
	Serie 632-33/DB-KONZ*	Verschwindeschwarz (Konzentrat)	•	•	•	100.40 bis 140.31**
Serie 632-33/HD	Schwarz, hochdeckend, nicht-leitend	•	•	•	120.34	

* Konzentrat in Verbindung mit Lack Serie 632-05/478, anzuwenden je nach gewünschter Deckkraft im Zugabeverhältnis Konzentrat/Lack 70:30 (lasierender) bis 99:1 (deckender). Siehe auch [Fact Sheet Serie 632-33/DB-KONZ](#)

** Siebgewebe abhängig vom Zugabeverhältnis Konzentrat/Lack

Hinweis zu Topfzeiten: Die Topfzeit beträgt bei MS-Farbtönen und ihren Ausmischungen abhängig vom eingesetzten Härter und den Umgebungsbedingungen 4–8 Stunden. Bei Metalltönen muss mit stark verkürzten Topfzeiten gerechnet werden.

Hilfsmittel

Verdünner	Serie 600-037	Zugabemenge	5–15 Gew.-%
Verzögerer	Serie 600-038	Zugabemenge	5–15 Gew.-%
Härter	Serie 600-GLH	Zugabemenge	10:1
	Serie 600-GL		20:1

Hinweis: Eine vollständige Übersicht über die verfügbaren Hilfsmittel finden Sie im separaten Datenblatt.

Härter

	Serie 600-GL	Serie 600-GLH	Serie 600-HDI
Einsatzgebiet	Glas / Keramik / Metalle	Glas / Keramik / Metalle	Kunststoffe und Metalle, wenn Einbrennen nicht möglich ist
Zugabemenge	20:1	10:1	4:1
Reaktivität	Mittlere Reaktivität ab 20 °C	Mittlere Reaktivität ab 20 °C	Höhere Reaktivität ab 15 °C
Chemikalienbeständigkeit	Exzellent	Sehr gut	Sehr gut
Aussenbeständigkeit	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen
Diverses	-	PAK- & halogenfrei	PAK- & halogenfrei

Hinweis: Eine vollständige Übersicht über die verfügbaren Hilfsmittel finden Sie im separaten Datenblatt.

Verarbeitungshinweise

Gewebe

Es können alle marktüblichen Polyestergewebe eingesetzt werden.

Schablonen

Es können alle marktüblichen Schablonen eingesetzt werden.

Trocknung

Die Trocknung der Serie 632 ist abhängig von der Schichtstärke sowie vom verwendeten Bedruckstoff und den Hilfsmitteln.

Übliche Parameter ohne Verzögerungszusatz sind:

Luft	Physikalisch schnell trocknend.
Ofen (empfohlen)	80 °C / 60 Minuten bis 140 °C / 20 Minuten

Härtung

Die Vernetzung des Farbsystems ist abhängig von der Temperatur, dem verwendeten Härter und der Schichtstärke. Zur Ausbildung der maximalen Beständigkeit muss eine Mindesttemperatur (siehe Punkt «Härter») über die Dauer von fünf bis zehn Tagen gewährleistet sein. Durch Temperaturerhöhung härtet der Farbfilm schneller aus und die chemische Beständigkeit wird eher erreicht und ist höher.

Aushärtezeiten

Serie 600-GL	5–7 Tage (bei Mindesttemperatur)
Serie 600-GLH	5–7 Tage (bei Mindesttemperatur)
Serie 600-HDI	7 Tage (bei Mindesttemperatur)
Forcierte Trocknung	80 °C / 60 Minuten bis 140 °C / 20 Minuten

Es ist darauf zu achten, dass die Temperaturen in den ersten 48 Stunden nicht unterschritten werden. Eine erhöhte Feuchtigkeit während der Trocknungsphase kann den Farbfilm dauerhaft schädigen.

Besonderheiten & Tipps

Verlängerung Topfzeit	Serie 600-GLH: 8–12 Stunden
Halogenfreier Härter	Serie 600-GLH

Ergiebigkeit

Je nach Farbton ist eine Ergiebigkeit von 45–65 m²/kg mit der druckfertig eingestellten Farbe bei der Verwendung eines 120.34 Gewebes zu erwarten.

Sonstiges

Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg
Zertifikate / Normen	www.printcolor.ch/zertifikate
Sonstiges	Vor Gebrauch gut aufrühren. Angaben zur Lagerstabilität finden Sie auf dem Deckeletikett.

Basisfarbsysteme

HP Basismischsystem mit hochpigmentierten Grundfarben.

Sicherheitshinweise

Für alle in diesem technischen Datenblatt erwähnten Produkte liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor.

Erstellt am	Aktualisiert am	Bearbeitet durch	Version
29.11.2025	2.9.2025	T12 / T33 / T35 / T31	7

Wichtige Information

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Mit diesem technischen Datenblatt verlieren die vorherigen Datenblätter ihre Gültigkeit.