

Rango de producto

Colores básicos MS

Artículo	Color	HP	Artículo	Color	HP
660-1000	MS amarillo claro	•	660-3300	MS magenta	•
660-1100	MS amarillo medio	•	660-4000	MS violeta	•
660-1200	MS amarillo oscuro	•	660-5000	MS azul	•
660-2000	MS naranja	•	660-6000	MS verde	•
660-3000	MS rojo	•	660-7000	MS marrón	•
660-3100	MS rojo magenta	•	660-8000	MS negro	•
660-3200	MS rojo oscuro	•	660-9000	MS blanco	•

HP Alta pigmentación

Otros colores

Colores ST	ST Color Chart / www.printcolor.ch/stcolorguide	
ST Metalizados	ST Color Chart / www.printcolor.ch/stcolorguide	
Colores Neón	ST Color Chart / www.printcolor.ch/stcolorguide	
Colores especiales	Pantone®, HKS, RAL and after customers sample	
Otros	Serie 660-00	ST blanco
	Serie 660-00/HD	ST blanco, alta opacidad
	Serie 660-04	Pasta tixotrópica
	Serie 660-05	Barniz
	Serie 660-05/MT	Barniz mate
	Serie 660-06	Pasta retardante
	Serie 660-07	Binder
	Serie 660-33	ST Negro

Auxiliares

Diluyente	Serie 600-017	Proporción	10-20% del peso
Retardante	Serie 600-018	Proporción	5-15% del peso

Endurecedor

	Serie 600-HDA	Series 600-HDI
Proporción	10:1	10:1
Reactividad	Reactividad desde 20°C	Reactividad desde 15°C
Resistencia a químicos	Buena	Buena
Resistencia exterior	Buena	No recomendado

Proceso

Malla

Puede ser empleada cualquier tejido del mercado.

Curado

El curado de la tinta depende de la temperatura, del endurecedor empleado y de la capa de tinta. La máxima resistencia a temperatura ambiente se alcanzará transcurridos de 5 a 7 días. Mediante el incremento de temperatura la capa de tinta curare más rápido e incluso se conseguirá una mejor resistencia química.

Tiempos de curado

Serie 600-HDA	7 días (a temperatura ambiente)
Serie 600-HDI	5 días (a temperatura ambiente)
Secado forzado	20 minutos a 140°C

Es importante asegurarse, que la temperatura no caiga durante las primeras 48 horas, lo cual podría dañar la tinta de forma permanente.

Vida útil

Los colores MS y sus mezclas tienen una vida útil de 4-8 horas, dependiendo del endurecedor empleado y de las condiciones medioambientales. El tiempo de vida útil se reducirá drásticamente con colores metalizados.

Sobre-impresión

La capa de tinta puede ser sobre-impresa, preferiblemente antes del curado total de la tinta.

Procesos posteriores

Tras tests previos

Limpieza

Para la limpieza durante el proceso de impresión tanto de racletas como pantallas, puede emplearse la Serie 600-BRS. Para la limpieza final debería utilizarse la Serie 600-URS.

Características especiales y trucos

Curado prolongado	Debido a la alta flexibilidad del binder, se puede esperar un prolongado tiempo de curado. Este tiempo puede ser reducido empleando endurecedor 600-HDI para uso interior.
Sustratos de fuerte absorción y rugosos	La penetración de la tinta al imprimir sobre sustratos de alta absorción o rugosos puede reducirse o incluso eliminarse añadiendo el aditivo especial Serie 10-03861 (al 5% del peso, muy bien dispersado y removido).

Productividad/Rendimiento

Dependiendo del tono de color, se puede esperar un rendimiento de 45-65 m²/kg empleando una malla 120.34.

Otros

Envases	1 kg / 5 kg / 25 kg
Certificados	www.printcolor.ch/certificate
Otros	Remover bien antes de usar. La información sobre la caducidad la podrán encontrar en el propio envase.

Sistema de colores básicos

HP Sistema básico de mezclado con colores primarios de alta pigmentación.

Información de seguridad

Están disponibles las hojas de seguridad actuales de todos los productos mencionados en esta ficha técnica acorde a la regulación 1907/2006.

Fecha	Revisión	Editado por	Versión
31/08/2015	02/10/2015	T18 / T12	2

Información importante

Los datos anteriores están basados en pruebas de laboratorio y experiencia de campo. Todas las declaraciones contenidas están basadas en lo mejor de nuestro conocimiento sin ninguna obligación por nuestra parte y no evitan que tengan que probar los productos ustedes mismos. En caso de duda le recomendamos de realizar sus propios tests o de contactar nuestros técnicos. La aplicación, uso y procesado de los productos está más allá de nuestro control y por tanto están bajo su propio riesgo y responsabilidad. Printcolor queda libre de garantía o reclamaciones. En caso de reclamaciones justificadas, Printcolor sólo se hace responsable de la sustitución del valor de la tinta utilizada. La adición de productos ajenos o de competidores es a su propio riesgo y libera a Printcolor de responsabilidad, especialmente en los casos en que se producen daños por el uso de productos ajenos.