

Serie 392

Lösemittel-Siebdruckfarbe für Plastikkarten

Die seidengänzende Siebdruckfarbe Serie 392 wurde auf Basis von heisslaminierfähigen Bindemitteln gezielt für den Druck von verschiedenen Kartensystemen entwickelt. Typische Einsatzgebiete sind

Identitätskarten, Smartcards, Loyalty Cards und Debit- und Kreditkarten.

Anwendung

- › Identitätskarten
- › Smartcards
- › Loyalty Cards
- › Debit- und Kreditkarten

Bedruckstoffe

| Bedruckstoff | Eignung | Hinweise |
|---------------------------|---------|----------|
| Polycarbonat (PC) | ★★★★★ | |
| PVC (mit Hotmelt-Overlay) | ★★★★★ | |
| ABS / PVC | ★★★★ | |
| PET-G | ★★★★ | |
| Teslin | ★★★ | |

Legende ★★★★★ Sehr gut geeignet ★ Ausführliche Vorprüfung nötig

Eigenschaften

| Eigenschaft | Bewertung | Hinweise |
|----------------------------------|-----------|---|
| Alkohol- und Benzinbeständigkeit | k. A. | |
| Beständigkeit gegen Kleber | k. A. | |
| Blockfestigkeit | ★★ | |
| Flexibilität | ★★★★★ | |
| Glanz | ★★★ | Seidenglänzend |
| Handschweissbeständigkeit | k. A. | |
| Lichtechtheit | k. A. | |
| Markierbeständigkeit | ★★★ | |
| Pigmentierung | k. A. | |
| Sieboffenheit | ★★★ | |
| Temperaturbeständigkeit | ★★★★ | Für PVC- und Polycarbonat-Heisslaminierung geeignet |
| Trocknung | ★★ | |
| Verformbarkeit | k. A. | |
| Wetterbeständigkeit | k. A. | |

Legende ★★★★★ Sehr gute Produkteigenschaft k. A. keine Angabe möglich
 ★ Produkteigenschaft nicht vorhanden

Sortiment

spectraCARD Design Manual

Das spectraCARD Design Manual besteht aus vier Kategorien:

- › Hochlasierende Farbkonzentrate
- › Deckende Buntfarben
- › Effektsysteme
- › Sicherheitselemente

| Weitere Farbtöne | | | Gewebe |
|---|-------------------|---|--------|
| Metallicfarben für Polycarbonat und PVC | Serie 392-MSS1 | Silber, fein | 90.48 |
| | Serie 392-MSM1 | Silber, medium | 77.55 |
| | Serie 392-MSM2 | Silber, medium | 77.55 |
| | Serie 392-MSL1 | Silber, grob | 77.55 |
| | Serie 392-MSG1 | Silber, Glitter | 54.64 |
| | Serie 392-MGS1 | Silber, fein | 77.55 |
| | Serie 392-MGM1 | Gold, medium | 77.55 |
| | Serie 392-MGM2 | Gold, medium | 77.55 |
| | Serie 392-MGM3 | Gold, medium | 77.55 |
| | Serie 392-MGM4 | Gold, medium | 90.48 |
| | Serie 392-MGM5 | Gold, medium | 90.48 |
| | Serie 392-MGM6 | Gold, medium | 77.55 |
| | Serie 392-MGM7 | Gold, medium | 90.48 |
| | Serie 392-MGM8 | Gold, medium | 90.48 |
| | Serie 392-MGM9 | Gold, medium | 90.48 |
| | Serie 392-MGG1 | Gold, Glitter | 43.80 |
| | Serie 392-MPL1 | Pearl, grob | 77.55 |
| | Serie 392-MPL2 | Pearl, grob | 77.55 |
| | Serie 392-MPL3 | Pearl, grob | 77.55 |
| | Serie 392-MPG1 | Pearl, Glitter | 43.80 |
| Weitere Metallics auf Anfrage | | | |
| Laser-fähige Metallicfarben für Polycarbonat und PVC | Serie 392-MSM1/L1 | Silber, medium, laserfähig | 77.55 |
| | Serie 392-MSM1/L2 | Silber, medium, laserfähig | 77.55 |
| | Serie 392-MGM7/L1 | Gold, medium, laserfähig | 90.48 |
| | Serie 392-MGM7/L2 | Gold, medium, laserfähig | 90.48 |
| | Serie 392-MGM9/L1 | Gold, medium, laserfähig | |
| Spezialprodukte für Karten | Serie 392-WI-10/1 | Unterschriftenfeld, polish-fähig, weiss | 77.55 |
| | Serie 392-WI-10/2 | Unterschriftenfeld, polish-fähig, transparent | 77.55 |

| | | | |
|------------------|---------------------|--------------------------------------|----------------------|
| Sonstiges | Serie 392-00/PC | Hochdeckendes Weiss für Polycarbonat | 2x 90.48 1x 62.64 |
| | Serie 392-00/PVC | Hochdeckendes Weiss für PVC | 2x 90.48 1x 62.64 |
| | Serie 392-00-PVC/MT | Hochdeckendes Weiss für PVC, matt | 2x 90.48 1x 62.64 |
| | Serie 392-05 | Thermolack / Laminierkleber | 90.48 |
| | Serie 392-05/POLISH | Polishlack | 120.34 |
| | Serie 392-07 | Bindemittel | 90.48 – 43.80* |
| | Serie 392-07/PRIMER | Offset-Primer | 120.34 |

* abhängig von Pigmentgrösse

Hilfsmittel

Um die Druckviskosität der Serie 392 einzustellen, muss der Farbe Verdünner zugegeben werden.

| | | | |
|--------------------------------|---------------|--------------------|--------------|
| Verdünner | Serie 392-017 | Zugabemenge | 10-20 Gew.-% |
| Verzögerer (bei Bedarf) | Serie 300-018 | Zugabemenge | 5-20 Gew.-% |

Verarbeitungshinweise

Gewebe

Es können alle marktüblichen Gewebe verwendet werden.

Schablonen

Es können alle marktüblichen lösemittelfesten Schablonen eingesetzt werden.

Trocknung

Die Trocknung der Serie 392 ist abhängig von der Schichtstärke sowie vom verwendeten Bedruckstoff und den Hilfsmitteln.

Übliche Parameter ohne Verzögerungszusatz sind:

| | |
|-------------------------|--|
| Luft | Physikalisch trocknend und bei 20°C Raumtemperatur / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit nach 60 Minuten überdruckbar. |
| Durchlaufrockner | Je nach Trocknerleistung ist das Druckexponat nach 60 Sekunden stapelbar. Die empfohlene Trocknungstemperatur liegt bei 50-60°C. |

Weiterverarbeitung

- › Laminieren
- › Stanzen
- › Schneiden
- › Kaschieren
- › Rillen und Nuten
- › Verformen / Prägen
- › Falzen

Reinigung

Die Schablonen und Rakel sollten zeitnah mit den Produkten Serie 300-URS oder Serie 300-BRS gereinigt werden.

Besonderheiten & Tipps

| | |
|---------------------------|---|
| Laminierfestigkeit | Erhöhung durch Zugabe des Laminierklebers Serie 392-05. |
| Offset-Grund | Serie 392-05/PRIMER: Spezial-Primer zur Haftverbesserung von UV-Offsetfarben. |

Ergiebigkeit

Je nach Farbton und Bedruckstoff ist eine Ergiebigkeit von 30-45 m²/kg mit der druckfertig eingestellten Farbe (20 % Verdünnung) bei der Verwendung eines 77.55 Gewebes zu erwarten.

Sonstiges

| | |
|-----------------------------|--|
| Lieferbereitschaft | 1 kg / 5 kg / 25 kg |
| Zertifikate / Normen | www.printcolor.ch/zertifikate ISO/IEC 7810:2003, ISO/IEC 10373 |
| Sonstiges | Vor Gebrauch gut aufrühren. Angaben zur Lagerstabilität finden Sie auf dem Deckeletikett. |

Sicherheitshinweise

Für alle in diesem technischen Datenblatt erwähnten Produkte liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor.

| Erstellt am | Aktualisiert am | Bearbeitet durch | Version |
|-------------|-----------------|------------------|---------|
| 28.04.2015 | 16.08.2018 | T21 / T12 | 10 |

Wichtige Information

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Mit diesem technischen Datenblatt verlieren die vorherigen Datenblätter ihre Gültigkeit.