

PRODUKTGRUPPE 140

Serie 140-ME100/05

Lösungsmittelhaltige Spiegelfarbe



Die lösemittelhaltige Spiegelfarbe Serie 140-ME100/05 ist geeignet für die Bedruckung von transparenten Kunststoffen im Hinterdruck um einen spiegelähnlichen Effekt zu realisieren.

Im Direktdruck können auch auf dunklen Untergründen chromähnliche Effekte erreicht werden.

Auf geeigneten Untergründen ist die Farbe auch ohne Hinterdruckung abriebbeständig und kratzfest. Für absolute Tesafestigkeit kann man ca. 2-3% des Härterers Serie 140-3102/GL zugeben. Allerdings ist dies auch abhängig vom zu bedruckenden Substrat. Das Spiegelsilber ist druckfertig eingestellt, bei Bedarf kann durch Zugabe von Verdünner Serie 140-3102/017 die Viskosität der Farbe weiter verringert werden. Um die Deckkraft zu verbessern kann das Spiegelsilber Serie 140-ME100/05 mit einem Hinterlegeweiss Serie 140-3103/00 oder Hinterlegeswarz Serie 140-3103/33 hinterdruckt werden. Durch den Hinterdruck wird die Schutzfunktion der Spiegelfarbe gegen mechanische Belastungen gewährleistet und parallel dazu die Deckkraft erhöht. Die spezielle Formulierung der Hinterdruckfarbe erlaubt, durch die Wahl der „milden“ Bestandteile, die Bedruckung der Spiegelsilberfarbe, ohne dabei den Spiegeleffekt zu beeinträchtigen.

Damit die Hinterlegefarbe eine optimale Haftungsbildung auf dem Spiegelsilber entfalten kann, sollte der Härter Serie 600-HDA in einem Mischungsverhältnis von 10:1 (10%) zugegeben werden. Alternativ kann der Spezialhärter Serie 600-GL, bei einer Zugabemenge von 5 Gew. %, verwendet werden.

Für die Einstellung der Druckviskosität muss der für die Hinterlegefarbe speziell entwickelte Verdünner Serie 140-3103/017 verwendet werden, da ansonsten eine Beeinträchtigung des Spiegeleffektes durch den Angriff der Lösungsmittel resultiert.

Die nach dieser Arbeitsweise applizierten Hinterlegeschichten erfüllen einwandfrei die Anforderungen der Haftungsprüfung mittels Gitterschnitt (GT 0) und Tesa-Test.

Es ist zu beachten, daß die auf dem Gewebe applizierte Schicht auch einen Einfluß auf den Spiegeleffekt haben kann. Die in der Schicht enthaltenen Additive können beim Drucken den Spiegeleffekt stören. Bitte vor dem Drucken mit dem Lieferanten abklären.



BEDRUCKSTOFFE

PVC	PC	PMMA	PS
PET-Varianten	Glas (nach Vorprüfung)		



ANWENDUNG

Einsatzgebiet	Transparente Kunststoffe
---------------	--------------------------



EIGENSCHAFTEN, VERARBEITUNG, TROCKNUNG UND GEWEBE

Gewebe	140-31 bis 150-31 Y PW PET 1000
Trocknung / Härtung	Forcierte Lufttrocknung bei 40°C
Weiterverarbeitung	-



HILFSMITTEL

Verdünner	Serie 140-3102/017	Zugabemenge	5-15 Gew.-%
Verzögerer	-	Zugabemenge	-
Härter	Bei Bedarf: 140-3102/GL	Zugabemenge	2-3 Gew.-%

SONSTIGES

Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg / 20 kg
Sonstiges	Vor Gebrauch gut aufrühren

Diese Angaben basieren auf Laborversuchen und Erfahrungen aus der Praxis. Unsere anwendungstechnische Beratung erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung. In zweifelhaften Fällen bitten wir Sie, eine Probe durchzuführen, oder sich an unsere technischen Mitarbeiter zu wenden. Die Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der von uns gelieferten Produkte erfolgt ausserhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschliesslich in Ihrem Verantwortungsbereich und befreien uns von jeder Garantiehaftung. Bei berechtigten Beanstandungen haftet der Hersteller ausschliesslich für den Gegenwert des verwendeten Farbsystems. Die Zumengung von nicht erwähnten Produkten oder Fremdprodukten erfolgt auf eigenes Risiko und entbindet die Printcolor Screen AG von jeglichen späteren Forderungen, vor allem dann, wenn es zu Schadensfällen durch artfremde Produkte gekommen ist. (05/2015)