

Serie 631

2K-Siebdruckfarbe für Flachglas

Hochdeckende 2K-Siebdruckfarbe Serie 631 auf Basis von hochbeständigen Rohstoffen für die Bedruckung von Flachglas im Innenbereich. Das Sortiment der Serie 631 enthält bis auf wenige Ausnahmen (siehe Sortiment) weder PAK noch Halogene. Systembedingt enthalten einzelne Farbtöne halogenhaltige Pigmente. Das gesamte Sortiment

ist frei von Cyclohexanon. Weitere Vorteile bestehen in der sehr guten Verarbeitbarkeit, der exzellenten Haftung und der hohen chemischen Beständigkeit. Typische Einsatzgebiete liegen in der Bedruckung von Dekorglas, Lift-Panels, Waagen oder Speedometern.

Anwendung

- › Dekorglas
- › Lift-Panels
- › Waagen
- › Möbelglas
- › Speedometer
- › Musikanlagen

Bedruckstoffe

Bedruckstoff	Eignung	Hinweise
Glas / Keramik	★★★★★	
Metall	★★★★★	
Polyethylen (PE), vorbehandelt	★★★★★	
Polypropylen (PP), vorbehandelt	★★★★★	
Duroplaste	★★★★	
Lackierte Oberflächen / Pulverbeschichtungen	★★★★	

Legende ★★★★★ Sehr gut geeignet ★ Ausführliche Vorprüfung nötig

Eigenschaften

Eigenschaft	Bewertung	Hinweise
Aceton-Beständigkeit	★★★	
Alkohol- und Benzinbeständigkeit	★★★★★	
Beständigkeit gegen Kleber	★★★★★	
Blockfestigkeit	★★★★★	
Flexibilität	★★★★	
Glanz	★★★★	Glänzend
Handschweissbeständigkeit	★★★★★	
Lichtehtheit	★★★	
Markierbeständigkeit	★★★★	
Pigmentierung	★★★★★	
Sieboffenheit	★★★★★	
Temperaturbeständigkeit	★★★★★	
Trocknung	★★★★★	
Wasserbeständigkeit	★★★★★	
Wetterbeständigkeit	k. A.	

Legende ★★★★★ Sehr gute Produkteigenschaft k. A. keine Angabe möglich
 ★ Produkteigenschaft nicht vorhanden

Sortiment

MS-Basisfarben

Artikel	Farbton	HP	HF	PF	Artikel	Farbton	HP	HF	PF
631-1000	MS-Hellgelb	•		•	631-4000	MS-Violett	•		•
631-1100	MS-Mittelgelb	•	•	•	631-5000	MS-Blau	•	•	•
631-1200	MS-Dunkelgelb	•		•	631-6000	MS-Grün	•		•
631-2000	MS-Orange	•		•	631-6010	MS-Grün	•	•	•
631-3000	MS-Rot	•	•	•	631-8000	MS-Schwarz	•	•	•
631-3100	MS-Magentarot	•	•	•	631-9000	MS-Weiss	•	•	•
631-3300	MS-Magenta	•	•	•					

HP Hoch pigmentiert **HF** Halogenfrei **PF** PAK-frei

Hinweis: Die in der Tabelle verwendeten Abkürzungen sind auf der letzten Seite dieses Datenblatts näher erklärt.

Weitere Farbtöne

		HF	PF
ST-Metallicfarben	Serie 631-100	ST-Silber	•
	Serie 631-100/HG	ST-Hochglanzsilber	• •
	Serie 631-102	ST-Reichgold	• •
	Serie 631-103	ST-Reichbleichgold	• •
	Serie 631-103/HG	ST-Hochglanz-Reichbleichgold	• •
	Serie 631-200	ST-Perlmutter	• •
	Serie 631-02299	ST-Grobsilber	•

UV-Lumineszenzfarben	Serie 631-UL09/05	UV-Lumineszenzfarbe, Gelb		•
	Serie 631-UL16/05	UV-Lumineszenzfarbe, Rot		•
	Serie 631-UL26/05	UV-Lumineszenzfarbe, Blau		•
	Serie 631-UL30/05	UV-Lumineszenzfarbe, Grün		•
ST-Neonfarben	www.printcolor.ch/stcolorguide oder ST-Farbfächer / Color Chart			
Sonderfarben	Pantone [®] , HKS, RAL und nach Vorlage			
Sonstiges	Serie 631-00	ST-Deckweiss, glänzend	•	•
	Serie 631-00/MT	ST-Deckweiss, matt	•	•
	Serie 631-04	ST-Transparentpaste	•	•
	Serie 631-05	ST-Lack	•	•
	Serie 631-05/MT	ST-Lack, matt	•	•
	Serie 631-07	Binder	•	•
	Serie 631-33	ST-Schwarz	•	•

Hilfsmittel

Verdünner	Serie 600-037	Zugabemenge	5-15 Gew.-%
Verzögerer	Serie 600-038	Zugabemenge	5-15 Gew.-%
Härter	Serie 600-GLH	Zugabemenge	5-10 Gew.-%
	Serie 600-GL		2-6 Gew.-%

Hinweis: Eine vollständige Übersicht über die verfügbaren Hilfsmittel finden Sie im separaten Datenblatt.

Härter

	Serie 600-GL	Serie 600-GLH	Serie 600-HDI
Einsatzgebiet	Glas / Keramik / NE-Metalle	Glas / Keramik / Metalle	Duroplaste / Alu / Blech
Zugabemenge	20:1	10:1	4:1
Reaktivität	Mittlere Reaktivität ab 20°C	Mittlere Reaktivität ab 20°C	Höhere Reaktivität ab 15°C
Chemikalienbeständigkeit	Exzellente	Sehr gut	Sehr gut
Aussenbeständigkeit	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen	Nicht empfohlen
Diverses	-	PAK- & halogenfrei	PAK- & halogenfrei

Hinweis: Eine vollständige Übersicht über die verfügbaren Hilfsmittel finden Sie im separaten Datenblatt.

Verarbeitungshinweise

Gewebe

Es können alle marktüblichen Polyestergewebe eingesetzt werden.

Schablonen

Es können alle marktüblichen Schablonen eingesetzt werden.

Trocknung

Die Trocknung der Serie 631 ist abhängig von der Schichtstärke sowie vom verwendeten Bedruckstoff und den Hilfsmitteln.

Übliche Parameter ohne Verzögerungszusatz sind:

Luft	Physikalisch schnell trocknend.
Ofen (empfohlen)	80°C / 60 Minuten bis 140°C / 20 Minuten

Härtung

Die Vernetzung des Farbsystems ist abhängig von der Temperatur, dem verwendeten Härter und der Schichtstärke. Zur Ausbildung der maximalen Beständigkeit muss eine Mindesttemperatur (siehe Punkt "Härter") über die Dauer von 5 bis 10 Tagen gewährleistet sein. Durch Temperaturerhöhung härtet der Farbfilm schneller aus und die chemische Beständigkeit wird eher erreicht und ist höher.

Aushärtezeiten

Serie 600-GL	5-7 Tage (bei Mindesttemperatur)
Serie 600-GLH	5-7 Tage (bei Mindesttemperatur)
Serie 600-HDA	7 Tage (bei Mindesttemperatur)
Forcierte Trocknung	80°C / 60 Minuten bis 140°C / 20 Minuten

Es ist darauf zu achten, dass die Temperaturen in den ersten 48 Stunden nicht unterschritten werden. Eine erhöhte Feuchtigkeitzufuhr während der Trocknungsphase kann den Farbfilm dauerhaft schädigen.

Besonderheiten & Tipps

Verlängerung Topfzeit	Serie 600-GLH: 8 - 12 Stunden
Halogenfreier Härter	Serie 600-GLH

Ergiebigkeit

Je nach Farbton ist eine Ergiebigkeit von 45-65 m²/kg mit der druckfertig eingestellten Farbe bei der Verwendung eines 120.34 Gewebes zu erwarten.

Sonstiges

Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg / 25 kg
Zertifikate / Normen	www.printcolor.ch/zertifikate
Sonstiges	Vor Gebrauch gut aufrühren. Angaben zur Lagerstabilität finden Sie auf dem Deckeletikett.

Basisfarbsysteme

HP Basismischsystem mit hochpigmentierten Grundfarben.

Sicherheitshinweise

Für alle in diesem technischen Datenblatt erwähnten Produkte liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor.

Erstellt am	Aktualisiert am	Bearbeitet durch	Version
16.10.2014	08.01.2016	T12	8

Wichtige Information

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Mit diesem technischen Datenblatt verlieren die vorherigen Datenblätter ihre Gültigkeit.