

Serie 752

Universelle 1K- und 2K-Tampondruckfarbe

Besonders anwenderfreundliche, seidenglänzende und hochdeckende Tampondruckfarbe Serie 752 für den Druck auf Kunststoffe, Beschichtungen und

Metalle. Typische Einsatzgebiete sind Werbeartikel, technische Bauteile, Spielzeuge und Verpackungen.

Anwendung

- › Werbeartikel
- › Technische Bauteile
- › Spielzeuge
- › Verpackungen
- › Medizinartikel (teilweise USP Medical Class VI gelistet)

Bedruckstoffe

Bedruckstoff	Eignung	Hinweise
ABS, SAN, Mischpolymerisate	★★★★★	
Hart-PVC	★★★★★	
Polycarbonat (PC)	★★★★★	
Acrylglas (PMMA gegossen)	★★★★	
Lackierte Oberflächen / Pulverbeschichtungen	★★★★	
PET-A	★★★★	
PET-G / PET-GAG	★★★★	
Polyamid (PA)	★★★★	
Polyethylen (PE), vorbehandelt	★★★★	
Polypropylen (PP), vorbehandelt	★★★★	
Polystyrol (PS) / Acrylglas Spritzlinge	★★★★	
Polystyrol (PS), glanz	★★★★	
Polystyrol (PS), matt	★★★★	
Duroplaste	★★★	
Polyester, unvorbehandelt	★★★	
Polypropylen (PP), unvorbehandelt	★★★	Zugabe Serie 700-PP (20 Gew.-%)
Weich-PVC	★★★	
Metall	★	

Legende ★★★★★ Sehr gut geeignet

★ Ausführliche Vorprüfung nötig

Eigenschaften

Eigenschaft	Bewertung	Hinweise
Alkohol- und Benzinbeständigkeit	★★★	Steigerung durch die Verwendung der Serie 700-HDI (20 Gew.-%).
Flexibilität	★★★★	
Glanz	★★★	Seidenglänzend
Handschweissbeständigkeit	★★★★	Steigerung durch die Verwendung der Serie 700-HDI (20 Gew.-%).
Lichtechtheit	★★★★	
Abriebbeständigkeit	★★★★	
Pigmentierung	★★★★★	
Temperaturbeständigkeit	★★★	
Trocknung	★★★★	
Wasserbeständigkeit	★★★★	Steigerung durch die Verwendung der Serie 700-HDI (20 Gew.-%).
Wetterbeständigkeit	★★★★	Steigerung durch die Verwendung der Serie 700-HDA (20 Gew.-%).

Legende ★★★★★ Sehr gute Produkteigenschaft k. A. keine Angabe möglich
 ★ Produkteigenschaft nicht vorhanden

Sortiment

MS-Basisfarben

Artikel	Farbton	HP	HD	Artikel	Farbton	HP	HD
752-1005	MS-Hellgelb	•		752-3305	MS-Magenta	•	
752-1005/HD	MS-Hellgelb	•	•	752-4005	MS-Violett	•	
752-1105	MS-Mittelgelb	•		752-5005	MS-Blau	•	
752-1205	MS-Dunkelgelb	•		752-5005/HD	MS-Blau	•	•
752-2005	MS-Orange	•		752-6005	MS-Grün	•	
752-3005	MS-Rot	•		752-6005/HD	MS-Grün	•	•
752-3005/HD	MS-Rot	•	•	752-8005	MS-Schwarz	•	
752-3105	MS-Magentarot	•		752-9005	MS-Weiss	•	

HP Hoch pigmentiert **HD** Hochdeckend

Hinweis: Die in der Tabelle verwendeten Abkürzungen sind auf der letzten Seite dieses Datenblatts näher erklärt.

Weitere Farbtöne

ST-Buntfarben	ST-Farbfächer / www.printcolor.ch/stcolorguide
ST-Metallicfarben	ST-Farbfächer / www.printcolor.ch/stcolorguide
ST-Neonfarben	ST-Farbfächer / www.printcolor.ch/stcolorguide
Sonderfarben	Pantone®, HKS, RAL und nach Vorlage
Nachleuchtfarbe	Serie 752-PHQ47 Nachleuchtfarbe, grün
Sonstiges	Serie 752-00 ST-Weiss
	Serie 752-00/HD ST-Weiss, hochdeckend
	Serie 752-04 Transparentpaste
	Serie 752-05 ST-Lack
	Serie 752-05/MT ST-Lack, matt
	Serie 752-06 Verzögerungspaste
	Serie 752-33 ST-Schwarz
	Serie 752-33/B ST-Tiefschwarz

Sonstiges	Serie 752-8005/USP	Schwarz, Medical Class VI
	Serie 752-9005/USP	Weiss, Medical Class VI

Hilfsmittel

Verdünner	Serie 700-017	Zugabemenge	15-30 Gew.-%
Verzögerer*	Serie 700-018	Zugabemenge	5-20 Gew.-%
Beschleuniger	Serie 700-019	Zugabemenge	15-30 Gew.-%
Beschleuniger (schnell)	Serie 700-041	Zugabemenge	15-30 Gew.-%

* In Abmischung zu Serie 700-017.

Härter

	Serie 700-HDI	Serie 700-HDA
Einsatzgebiet	Duroplaste / Alu / Blech	Duroplaste / Alu / Blech
Zugabemenge	5:1	5:1
Reaktivität	Höhere Reaktivität ab 15°C	Mittlere Reaktivität ab 20°C
Chemikalienbeständigkeit	Gut	Gut
Aussenbeständigkeit	Nicht empfohlen	Gut

Hinweis: Eine vollständige Übersicht über die verfügbaren Hilfsmittel finden Sie im separaten Datenblatt.

Verarbeitungshinweise

Klischee

Es sind alle gängigen Druckformen verwendbar.

Trocknung

Die Trocknung der Serie 752 ist abhängig von der Schichtstärke und dem Bedruckstoff.

Übliche Parameter ohne Verzögerungszusatz sind:

Luft	Physikalisch trocknend.
Trockner	Ofen, IR-Trockner, Durchlauftrockner

Härtung

Die Vernetzung des Farbsystems ist abhängig von der Temperatur, dem verwendeten Härter und der Schichtstärke. Zur Ausbildung der maximalen Beständigkeit muss eine Mindesttemperatur (siehe Punkt "Härter") über die Dauer von 5 bis 10 Tagen gewährleistet sein. Durch Temperaturerhöhung härtet der Farbfilm schneller aus und die chemische Beständigkeit wird eher erreicht und ist höher.

Aushärtezeiten

Serie 700-HDI	5-7 Tage (bei Mindesttemperatur)
Serie 700-HDA	7 Tage (bei Mindesttemperatur)
Forcierte Trocknung	Von 20 Minuten bei 140°C bis zu 60 Minuten bei 80°C

Es ist darauf zu achten, dass die Temperaturen in den ersten 48 Stunden nicht unterschritten werden. Eine erhöhte Feuchtigkeitzufuhr während der Trocknungsphase kann den Farbfilm dauerhaft schädigen.

Topfzeiten

Die Topfzeit beträgt bei MS-Farbtönen und ihren Ausmischungen abhängig vom eingesetzten Härter und den Umgebungsbedingungen 4-8 Stunden. Bei Metalltönen muss mit stark verkürzten Topfzeiten gerechnet werden.

Reinigung

Serie 700-BRT, Serie 700-URT

Besonderheiten & Tipps

Haftung auf unvorbehandeltem PP	Die Haftung kann durch Zusatz von Serie 700-PP (20 %) erreicht werden. In diesem Fall muss die Farbe 2-komponentig verarbeitet werden.
Detailwiedergabe und Verdruckbarkeit	Die Serie 752 zeichnet sich durch eine exzellente Detailwiedergabe und Verdruckbarkeit aus.

Sonstiges

Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg / 25 kg
Zertifikate / Normen	www.printcolor.ch/zertifikate
Sonstiges	Vor Gebrauch gut aufrühren. Angaben zur Lagerstabilität finden Sie auf dem Deckeletikett.

Basisfarbsysteme

HP Basismischsystem mit hochpigmentierten Grundfarben.

Sicherheitshinweise

Für alle in diesem technischen Datenblatt erwähnten Produkte liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor.

Erstellt am	Aktualisiert am	Bearbeitet durch	Version
11.02.2015	26.07.2017	T21 / T12	3

Wichtige Information

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Mit diesem technischen Datenblatt verlieren die vorherigen Datenblätter ihre Gültigkeit.