

# Serie 640

## Hochbeständige 2K-Lösemittelfarbe für Metalle und Kunststoffe

Hochdeckende und glänzende Siebdruckfarbe zur Bedruckung von Kunststoffen und Metallen. Die Serie 640 ist eine schnelltrocknende 2-Komponentenfarbe mit sehr guter Chemikalienbeständigkeit und ausgezeichneten Bewitterungs-

eigenschaften. Typische Einsatzgebiete liegen im Automobilbereich sowie bei der Getränkeastendekoration und bei hochwertigen technischen Anwendungen.

### Anwendung

- › Schilder
- › Automobil-Embleme
- › Bierkästen
- › Technische Bauteile
- › Hochbeständige Folienaufkleber (Schutzlackierung)

### Bedruckstoffe

Bedruckstoff	Eignung	Hinweise
ABS, SAN	★★★★★	
Lackierte Oberflächen / Pulverbeschichtungen	★★★★★	
Polyamid (PA), vorbehandelt	★★★★★	
Polyester, geprimert	★★★★★	
Polyethylen (PE), vorbehandelt	★★★★★	
Polypropylen (PP), vorbehandelt	★★★★★	
Tritan™ (Copolyester)	★★★★★	
Verbundmaterialien	★★★★★	
Metall	★★★★	
Polyester, unvorbehandelt	★★★★	
Holz, unbeschichtet	★★★	
Polycarbonat (PC)	★★★	

**Legende**      ★★★★★ Sehr gut geeignet      ★ Ausführliche Vorprüfung nötig

Hinweis: Eine vollständige Bedruckstoff-Übersicht der Produktgruppe 600 finden Sie hier: [www.printcolor.ch/bedruckstoffe](http://www.printcolor.ch/bedruckstoffe)

## Eigenschaften

Eigenschaft	Bewertung	Hinweise
Alkohol- und Benzinbeständigkeit	★★★★★	
Beständigkeit gegen Kleber	k. A.	
Blockfestigkeit	k. A.	
Flexibilität	★★★	
Glanz	★★★★	Glänzend
Handschweissbeständigkeit	★★★★★	
Lichteinheit	★★★★	Siehe technische Information: Lichteinheit
Markierbeständigkeit	★★★★★	
Pigmentierung	★★★★★	
Sieboffenheit	★★★	
Temperaturbeständigkeit	★★★★★	
Trocknung	★★★	Farbfilm ist schnell oberflächentrocken
Verformbarkeit	★	
Wasserbeständigkeit	★★★★	
Wetterbeständigkeit	★★★★★	

**Legende**      ★★★★★ Sehr gute Produkteigenschaft      k. A.      keine Angabe möglich  
 ★ Produkteigenschaft nicht vorhanden

## Sortiment

### MS-Basisfarben

Artikel	Farbton	HP	HL	HR	SF	Artikel	Farbton	HP	HL	HR	SF
640-1000	MS-Hellgelb	•				640-3206	MS-Dunkelrot	•	•	•	•
640-1016	MS-Gelb		•	•	•	640-3300	MS-Magenta	•	•		
640-1050	MS-Reingelb		•			640-3306	MS-Magenta	•	•	•	•
640-1056	MS-Reingelb		•	•	•	640-4000	MS-Violett	•	•		
640-1100	MS-Mittelgelb	•	•			640-4006	MS-Violett	•	•	•	•
640-1200	MS-Dunkelgelb	•				640-4500	MS-Dunkelblau		•		
640-1300	MS-Gelborange		•			640-5000	MS-Blau	•	•		
640-1306	MS-Gelborange		•	•	•	640-5006	MS-Blau	•	•	•	•
640-2000	MS-Orange	•				640-6000	MS-Grün	•	•		
640-2100	MS-Reinorange		•			640-6006	MS-Grün	•	•	•	•
640-2500	MS-Orangerot		•			640-7000	MS-Braun	•	•		
640-2906	MS-Reinrot		•	•	•	640-8000	MS-Schwarz	•	•		
640-3000	MS-Rot	•				640-8006	MS-Schwarz	•	•	•	•
640-3100	MS-Magentarot	•	•			640-9000	MS-Weiss	•	•		
640-3150	MS-Mittelrot		•			640-9006	MS-Weiss	•	•	•	•
640-3200	MS-Dunkelrot	•	•								

**HP** Hoch pigmentiert      **HL** Hoch lichtecht      **HR** Hoch thermostabil      **SF** Silikonfrei

Hinweis I: Die in der Tabelle verwendeten Abkürzungen sind auf der letzten Seite dieses Datenblatts näher erklärt.

## Weitere Farbtöne

<b>ST-Metallicfarben</b>	ST-Farbfächer / <a href="http://www.printcolor.ch/stcolorguide">www.printcolor.ch/stcolorguide</a>	
<b>ST-Neonfarben</b>	ST-Farbfächer / <a href="http://www.printcolor.ch/stcolorguide">www.printcolor.ch/stcolorguide</a>	
<b>Sonderfarben</b>	Pantone®, HKS, RAL und nach Vorlage	
<b>UV-Lumineszenzfarben</b>	Serie 640-UL09/05	UV-Lumineszenzfarbe, Gelb
	Serie 640-UL16/05	UV-Lumineszenzfarbe, Rot
	Serie 640-UL26/05	UV-Lumineszenzfarbe, Blau
	Serie 640-UL30/05	UV-Lumineszenzfarbe, Grün
<b>Sonstiges</b>	Serie 640-00	ST-Weiss
	Serie 640-00/06	ST-Weiss, silikonfrei
	Serie 640-04	Thixotropiepaste
	Serie 640-05	Lack
	Serie 640-05/MT	Lack, matt
	Serie 640-05/06	Lack, silikonfrei
	Serie 640-06	Verzögerungspaste
	Serie 640-07	Binder
	Serie 640-33	ST-Schwarz
	Serie 640-33/06	ST-Schwarz, silikonfrei

## Hilfsmittel

<b>Verdünner</b>	Serie 600-017	<b>Zugabemenge</b>	10 – 20 Gew.-%
<b>Verzögerer</b>	Serie 600-018	<b>Zugabemenge</b>	5 – 15 Gew.-%

## Härter

	Serie 600-HDA	Serie 600-HDS	Serie 600-HDI
<b>Einsatzgebiet</b>	Langfristiger Ausseneinsatz	Langfristiger Ausseneinsatz	Inneneinsatz
<b>Zugabemenge</b>	4:1	4:1	4:1
<b>Reaktivität</b>	Mittlere Reaktivität ab 20°C	Mittlere Reaktivität ab 23°C	Höhere Reaktivität ab 15°C
<b>Chemikalienbeständigkeit</b>	Sehr gut	Exzellente	-
<b>Aussenbeständigkeit</b>	Sehr gut	Sehr gut	-
<b>Diverses</b>	Standardhärter	-	Ergibt etwas härtere Farbfilme

Hinweis: Eine vollständige Übersicht über die verfügbaren Hilfsmittel finden Sie im separaten Datenblatt.

## Verarbeitungshinweise

### Gewebe

Es können alle marktüblichen Polyestergewebe verwendet werden.

### Schablonen

Es können alle marktüblichen Schablonen eingesetzt werden.

## Härtung

Die Vernetzung des Farbsystems ist abhängig von der Temperatur, dem verwendeten Härter und der Schichtstärke. Zur Ausbildung der maximalen Beständigkeit muss eine Mindesttemperatur (siehe Punkt „Härter“) über die Dauer von 5 bis 10 Tagen gewährleistet sein. Durch Temperaturerhöhung härtet der Farbfilm schneller aus und die chemische Beständigkeit wird eher erreicht.

## Aushärtezeiten

<b>Serie 600-HDA</b>	7 Tage (bei Mindesttemperatur)
<b>Serie 600-HDS</b>	10 Tage (bei Mindesttemperatur) / Empfehlung: forcierte Trocknung
<b>Serie 600-HDI</b>	5-7 Tage (bei Mindesttemperatur)
<b>Forcierte Trocknung</b>	30 Minuten bei 120°C

Es ist darauf zu achten, dass die Temperaturen in den ersten 48 Stunden nicht unterschritten werden. Eine erhöhte Feuchtigkeit während der Trocknungsphase kann den Farbfilm dauerhaft schädigen.

## Topfzeiten

Die Topfzeit beträgt bei MS-Farbtönen und ihren Ausmischungen 6-8 Stunden. Bei Metalltönen muss mit stark verkürzten Topfzeiten gerechnet werden.

## Überdruckbarkeit

Mit geeigneten Farbsystemen ist der Farbfilm überdruckbar, bevorzugt vor der vollständigen Aushärtung der Farbe.

## Weiterverarbeitung

- › Prägen
- › Stanzen
- › Biegen
- › Schneiden\*

\* nach Vorversuchen

## Reinigung

Die Zwischenreinigung der Schablonen und Raket sollte zeitnah mit dem Produkt Serie 600-BRS und die Endreinigung mit Serie 600-URS durchgeführt werden.

## Ergiebigkeit

Je nach Farbton ist eine Ergiebigkeit von 45-65 m<sup>2</sup>/kg mit der druckfertig eingestellten Farbe bei der Verwendung eines 120.34 Gewebes zu erwarten.

## Sonstiges

<b>Lieferbereitschaft</b>	1 kg / 5 kg / 25 kg
<b>Zertifikate / Normen</b>	<a href="http://www.printcolor.ch/zertifikate">www.printcolor.ch/zertifikate</a>
<b>Sonstiges</b>	Vor Gebrauch gut aufrühren. Angaben zur Lagerstabilität finden Sie auf dem Deckeletikett.

## Basisfarbsysteme

- HP** Basismischsystem mit hochpigmentierten Grundfarben.
- HL** Hochlichtechte Basisfarben für langfristigen Ausseneinsatz.
- SF** Silikonfreie Version.

## Sicherheitshinweise

Für alle in diesem technischen Datenblatt erwähnten Produkte liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor.

Erstellt am	Aktualisiert am	Bearbeitet durch	Version
11.02.2015	14.07.2017	T21 / T12	3

## Wichtige Information

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Mit diesem technischen Datenblatt verlieren die vorherigen Datenblätter ihre Gültigkeit.