

# Serie 386

## Tiefziehfähige Lösemittel-Siebdruckfarbe für Kunststoffe

Glänzende und hochpigmentierte Siebdruckfarbe Serie 386 auf Basis hochbeständiger Rohstoffe für den Druck auf einer Vielzahl von Kunststoffen. Die gedruckten Farbschichten sind sehr gut thermisch

verformbar. Typische Einsatzgebiete der Serie 386 sind Displays für Lichtwerbung, technische Folien, Schilder und weitere 3D-Objekte.

### Anwendung

- › Lichtwerbung / Leuchtreklame
- › Schilder
- › Technische Folien
- › 3D-Objekte

### Bedruckstoffe

Bedruckstoff	Eignung	Hinweise
Acrylglas (PMMA gegossen)	★★★★★	
Lackierte Oberflächen / Pulverbeschichtungen	★★★★★	
Verbundmaterialien	★★★★★	
Polycarbonat (PC)	★★★★	
Polyester, geprimert	★★★★	
Weich-PVC Selbstklebefolien	★★★★	
ABS, SAN, Mischpolymerisate	★★★	
Folien geprimert / beschichtet	★★★	
Hart-PVC	★★★	
Papier, Karton	★★	

**Legende**      ★★★★★ Sehr gut geeignet                      ★ Ausführliche Vorprüfung nötig

Hinweis: Eine vollständige Bedruckstoff-Übersicht der Produktgruppe 300 finden Sie hier: [www.printcolor.ch/bedruckstoffe](http://www.printcolor.ch/bedruckstoffe)

### Eigenschaften

Eigenschaft	Bewertung	Hinweise
Alkohol- und Benzinbeständigkeit	★★★	Steigerung durch die Verwendung von Serie 600-HDA (5-10 %)
Beständigkeit gegen Kleber	★★★	
Blockfestigkeit	★★★	
Flexibilität	★★★★★	
Glanz	★★★★	Glänzend
Handschweissbeständigkeit	★★★★	
Lichteinheit	★★★★	Siehe technische Information: Lichteinheit
Markierbeständigkeit	★★★★	
Pigmentierung	★★★★★	
Sieboffenheit	★★★	
Temperaturbeständigkeit	★★★	
Trocknung	★★★	
Verformbarkeit	★★★★★	
Wetterbeständigkeit	★★★★	

**Legende**      ★★★★★ Sehr gute Produkteigenschaft      k. A. keine Angabe möglich  
 ★ Produkteigenschaft nicht vorhanden

### Sortiment

#### MS-Basisfarben

Artikel	Farbton	HP	HT	HL	Artikel	Farbton	HP	HT	HL
388-1000	MS-Hellgelb	•			388-3100	MS-Magentarot	•		•
388-1010	MS-Gelb		•		388-3150	MS-Mittelrot		•	•
388-1020	MS-Echtgelb		•		388-3200	MS-Dunkelrot	•	•	•
388-1050	MS-Reingelb			•	388-3300	MS-Magenta	•	•	•
388-1100	MS-Mittelgelb	•		•	388-4000	MS-Violett	•	•	•
388-1200	MS-Dunkelgelb	•			388-4500	MS-Dunkelblau		•	•
388-1300	MS-Gelborange		•	•	388-5000	MS-Blau	•	•	•
388-2000	MS-Orange	•			388-6000	MS-Grün	•	•	•
388-2100	MS-Reinorange		•	•	388-7000	MS-Braun	•		•
388-2500	MS-Orangerot			•	388-8000	MS-Schwarz	•	•	•
388-3000	MS-Rot	•			388-9000	MS-Weiss	•	•	•
388-3050	MS-Hellrot		•						

**HP** Hoch pigmentiert      **HT** Hoch transparent      **HL** Hoch lichtecht

Hinweis I: Die MS-Basisfarben müssen in Kombination mit dem entsprechenden Binder Serie 386-07 (mind. 20 bis max. 30 Gew.-%) verarbeitet werden.

Hinweis II: Die in der Tabelle verwendeten Abkürzungen sind auf der letzten Seite dieses Datenblatts näher erklärt.

## Weitere Farbtöne

<b>ST-Standard Buntfarben</b>	ST-Farbfächer / <a href="http://www.printcolor.ch/stcolorguide">www.printcolor.ch/stcolorguide</a>	
<b>ST-Metallicfarben</b>	ST-Farbfächer / <a href="http://www.printcolor.ch/stcolorguide">www.printcolor.ch/stcolorguide</a>	
<b>ST-Neonfarben</b>	ST-Farbfächer / <a href="http://www.printcolor.ch/stcolorguide">www.printcolor.ch/stcolorguide</a>	
<b>ST-Rasterfarben</b>	Siehe technische Information: Rasterfarben	
<b>Sonderfarben</b>	Pantone®, HKS, RAL und nach Vorlage	
<b>Sonstiges</b>	Serie 386-00	ST-Weiss
	Serie 386-00/M	Mattpaste
	Serie 386-04	Transparentpaste
	Serie 386-05	Druck- / Verschnittlack
	Serie 386-05/MT	ST-Lack, matt
	Serie 386-06	Verzögerungspaste
	Serie 386-07	Binder, Glanz
	Serie 386-33	ST-Schwarz
	Serie 386-5700	Lichtschutzlack

## Hilfsmittel

<b>Verdünner</b>	Serie 300-017	<b>Zugabemenge</b>	15 – 30 Gew.-%
<b>Verdünner für Rasterfarben</b>	Serie 300-017/ISO	<b>Zugabemenge</b>	15 – 30 Gew.-%
<b>Verzögerer</b>	Serie 300-018	<b>Zugabemenge</b>	max. 20 Gew.-%
<b>Verzögerer für Rasterfarben</b>	Serie 300-018/ISO	<b>Zugabemenge</b>	max. 15 Gew.-%
<b>Beschleuniger</b>	Serie 300-019	<b>Zugabemenge</b>	15 – 30 Gew.-%

Hinweis: Eine vollständige Übersicht über die verfügbaren Hilfsmittel finden Sie im separaten Datenblatt.

## Verarbeitungshinweise

### Gewebe

Es können alle marktüblichen Gewebe verwendet werden.

### Schablonen

Es können alle marktüblichen lösemittelfesten Schablonen eingesetzt werden.

### Trocknung

Die Trocknung der Serie 386 ist abhängig von der Schichtstärke sowie vom verwendeten Bedruckstoff und den Hilfsmitteln.

Übliche Parameter ohne Verzögerungszusatz sind:

<b>Luft</b>	Physikalisch schnell trocknend und bei 20°C Raumtemperatur / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit nach 5-10 Minuten überdruckbar.
<b>Durchlauftrockner</b>	Je nach Trocknerleistung ist das Druckexponat nach 30-60 Sekunden stapelbar. Die empfohlene Trocknungstemperatur liegt bei 40-60°C.

## Weiterverarbeitung

- › Stanzen
- › Schneiden
- › Kaschieren
- › Rillen und Nuten
- › Verformen / Prägen
- › Tiefziehen
- › Falzen

## Reinigung

Die Schablonen und Rakel sollten zeitnah mit den Produkten Serie 300-URS oder Serie 300-BRS gereinigt werden.

## Besonderheiten & Tipps

**Mischsystem (MS)** MS-Farbe Serie 388 + Binder Serie 386-07 (mind. 20 bis max. 30 Gew.-%)

## Ergiebigkeit

Je nach Farbton und Bedruckstoff ist eine Ergiebigkeit von 50-70 m<sup>2</sup>/kg mit der druckfertig eingestellten Farbe (20 % Verdünnung) bei der Verwendung eines 120.34 Gewebes zu erwarten.

## Sonstiges

<b>Lieferbereitschaft</b>	1 kg / 5 kg / 25 kg
<b>Zertifikate / Normen</b>	<a href="http://www.printcolor.ch/zertifikate">www.printcolor.ch/zertifikate</a>
<b>Fremdapplikationen</b>	Zugabe: immer 30 % Binder. Roll- und Streichapplikationen: Verdünner Serie 300-743 Spritzapplikationen: Verdünner Serie 300-377 (dosierte Zugabe)
<b>Sonstiges</b>	Vor Gebrauch gut aufrühren. Angaben zur Lagerstabilität finden Sie auf dem Deckeletikett.

## Basisfarbsysteme

- HP** Basismischsystem mit hochpigmentierten Grundfarben.
- HT** Hochtransparente Mischfarben für hochlasierende Farbtöne.
- HL** Hochlichtechte Basisfarben für langfristigen Ausseneinsatz.

## Sicherheitshinweise

Für alle in diesem technischen Datenblatt erwähnten Produkte liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor.

Erstellt am	Aktualisiert am	Bearbeitet durch	Version
04.11.2014	04.02.2015	T02 / T12	2

## Wichtige Information

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Mit diesem technischen Datenblatt verlieren die vorherigen Datenblätter ihre Gültigkeit.