

Serie 384

Lösemittel-Siebdruckfarbe für Weich-PVC

Seidenglänzende und hochpigmentierte Siebdruckfarbe Serie 384 auf Basis hochbeständiger Rohstoffe für den Druck auf stark weichmacherhaltigen PVC-Materialien.

Die Serie 384 wird typischerweise auf PVC-Gewebeplanen und für die Bedruckung von Bucheinbänden, Aufklebern und Displays eingesetzt.

Anwendung

- › Bucheinbände aus Weich-PVC
- › PVC-Gewebeplanen und -banner
- › Aufkleber
- › Werbeartikel
- › Displays
- › Schilder

Bedruckstoffe

Bedruckstoff	Eignung	Hinweise
Weich-PVC Gewebeplanen	★★★★★	
Weich-PVC Selbstklebefolien	★★★★★	
Hart-PVC, geschäumt	★★★★	
Folien geprimert / beschichtet	★★★	
Hart-PVC	★★★	
Papier, Karton	★★	

Legende ★★★★★ Sehr gut geeignet ★ Ausführliche Vorprüfung nötig

Hinweis: Eine vollständige Bedruckstoff-Übersicht der Produktgruppe 300 finden Sie hier: www.printcolor.ch/bedruckstoffe

Eigenschaften

Eigenschaft	Bewertung	Hinweise
Alkohol- und Benzinbeständigkeit	★★★★	
Beständigkeit gegen Kleber	★★★	
Blockfestigkeit	★★★	
Flexibilität	★★★★	
Glanz	★★★	Seidenglänzend
Handschweissbeständigkeit	★★★★	
Lichtechtheit	★★★★	Siehe technische Information: Lichtechtheit
Markierbeständigkeit	★★★★	
Pigmentierung	★★★★★	
Sieboffenheit	★★★★	
Temperaturbeständigkeit	★★★	
Trocknung	★★★	
Verformbarkeit	★★★★	
Wetterbeständigkeit	★★★★	

Legende ★★★★★ Sehr gute Produkteigenschaft k. A. keine Angabe möglich
 ★ Produkteigenschaft nicht vorhanden

Sortiment

MS-Basisfarben

Artikel	Farbton	AB	HP	Artikel	Farbton	AB	HP
388-1000	MS-Hellgelb		•	388-3000	MS-Rot		•
388-1010	MS-Gelb	•		388-3100	MS-Magentarot		•
388-1050	MS-Reingelb	•		388-3200	MS-Dunkelrot	•	•
388-1100	MS-Mittelgelb	•	•	388-3300	MS-Magenta	•	•
388-1150	MS-Dunkelgelb	•	•	388-4000	MS-Violett	•	•
388-1200	MS-Dunkelgelb		•	388-5000	MS-Blau	•	•
388-1300	MS-Gelborange	•		388-6000	MS-Grün	•	•
388-1850	MS-Reinorange	•		388-7000	MS-Braun		•
388-2000	MS-Orange		•	388-8000	MS-Schwarz	•	•
388-2950	MS-Rot	•		388-9000	MS-Weiss	•	•

AB Aussenbeständig **HP** Hoch pigmentiert

Hinweis I: Die MS-Basisfarben müssen in Kombination mit 20 Gew.-% Binder der Serie 384-07 verarbeitet werden.
Hinweis II: Die in der Tabelle verwendeten Abkürzungen sind auf der letzten Seite dieses Datenblatts näher erklärt.

Weitere Farbtöne

ST-Standard Buntfarben	ST-Farbfächer / www.printcolor.ch/stcolorguide
ST-Metallicfarben	ST-Farbfächer / www.printcolor.ch/stcolorguide
ST-Neonfarben*	ST-Farbfächer / www.printcolor.ch/stcolorguide
Sonderfarben	Pantone [®] , HKS, RAL und nach Vorlage
Sonstiges	Serie 384-00 ST-Weiss
	Serie 384-04 Transparentpaste
	Serie 384-05 Druck- / Verschnittlack
	Serie 384-05/MT St-Lack, matt
	Serie 384-06 Verzögerungspaste
	Serie 384-07 Binder, Glanz
	Serie 384-33 ST-Schwarz

* Hinweis: Die Neonfarben sind nicht für den mittel- und längerfristigen Ausseneinsatz geeignet. Die enthaltenen Tagesleuchtpigmente sind nicht beständig gegen direktes Sonnenlicht und bleichen aus.

Hilfsmittel

Verdünner	Serie 300-017	Zugabemenge	15 – 30 Gew.-%
Verdünner für Rasterfarben	Serie 300-017/ISO	Zugabemenge	15 – 30 Gew.-%
Verzögerer	Serie 300-018	Zugabemenge	max. 20 Gew.-%
Verzögerer für Rasterfarben	Serie 300-018/ISO	Zugabemenge	max. 15 Gew.-%
Beschleuniger	Serie 300-019	Zugabemenge	15 – 30 Gew.-%

Hinweis: Eine vollständige Übersicht über die verfügbaren Hilfsmittel finden Sie im separaten Datenblatt.

Verarbeitungshinweise

Gewebe

Es können alle marktüblichen Gewebe verwendet werden.

Schablonen

Es können alle marktüblichen lösemittelfesten Schablonen eingesetzt werden.

Trocknung

Die Trocknung der Serie 384 ist abhängig von der Schichtstärke sowie vom verwendeten Bedruckstoff und den Hilfsmitteln.

Übliche Parameter ohne Verzögerungszusatz sind:

Luft	Physikalisch schnell trocknend und bei 20°C Raumtemperatur / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit nach 5-10 Minuten überdruckbar.
Durchlauftrockner	Je nach Trocknerleistung ist das Druckexponat nach 30-60 Sekunden stapelbar. Die empfohlene Trocknungstemperatur liegt bei 40-60°C.

Weiterverarbeitung

- | | |
|--------------|--------------------|
| › Stanzen | › Rillen und Nuten |
| › Schneiden | › Verformen |
| › Kaschieren | › Falzen |

Reinigung

Die Schablonen und Rakel sollten zeitnah mit den Produkten Serie 300-URS oder Serie 300-BRS gereinigt werden.

Besonderheiten & Tipps

Mischsystem (MS)	MS-Farbe Serie 388 + 20 Gew.-% Binder Serie 384-07
Weichmacher-Migration	Die Vielzahl an verfügbaren weichmacherhaltigen PVC-Materialien macht Vorversuche zwingend erforderlich.
Vorreinigung	Oberflächenverschmutzungen können mit dem milden Reiniger Serie 10-0588 entfernt werden.

Ergiebigkeit

Je nach Farbton und Bedruckstoff ist eine Ergiebigkeit von 50-70 m²/kg mit der druckfertig eingestellten Farbe (20 % Verdünnung) bei der Verwendung eines 120.34 Gewebes zu erwarten.

Sonstiges

Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg / 25 kg
Zertifikate / Normen	www.printcolor.ch/zertifikate
Fremdapplikationen	Zugabe: immer 30 % Binder Roll- und Streichapplikationen: Verdünner Serie 300-743 Spritzapplikationen: Verdünner Serie 300-377 (dosierte Zugabe)
Sonstiges	Vor Gebrauch gut aufrühren. Angaben zur Lagerstabilität finden Sie auf dem Deckeletikett.

Basisfarbsysteme

- AB** Aussenbeständige Basisfarben für langfristigen Ausseneinsatz.
- HP** Basismischsystem mit hochpigmentierten Grundfarben.

Sicherheitshinweise

Für alle in diesem technischen Datenblatt erwähnten Produkte liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor.

Erstellt am	Aktualisiert am	Bearbeitet durch	Version
04.11.2014	27.07.2020	T02 / T12 / T30	6

Wichtige Information

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Mit diesem technischen Datenblatt verlieren die vorherigen Datenblätter ihre Gültigkeit.