

Série 751

Encre de tampographie à 2 composants pour verre, métaux et Duroplasts.

La série 751, encre à 2 composants, se caractérise par sa brillance et une grande résistance chimique. Elle a été développée sur la base de matières premières très résistantes pour imprimer verre, métaux et Duroplasts.

Le liant du système ne contient pas de PAH, ni d'halogènes (PAH=hydrocarbures poly aromatiques tel que cyclohexane). Mais quelques couleurs contiennent des pigments avec halogènes.

Application

- › Verre décoratif
- › Applications industrielles
- › Support publicitaire

Substrats

Substrat	Performance
Duroplasts	★★★★★
Verre / céramiques	★★★★★
PVC rigide	★★★★★
Polyamide (PA)	★★★★★
Polyéthylène, prétraité (PE)	★★★★★
Polyoxyméthylène (POM)	★★★★★ Avec post-flammage et durcisseur Série 700-HDI
Polypropylène, prétraité (PP)	★★★★★
Métaux	★★★★★
ABS, SAN, polymères mélangés	★★★★
Surfaces laquées/ revêtements poudre	★★★★
Polycarbonate (PC)	★★★★
Polyester, non-traité	★★★★
Verre acrylique (PMMA moulé)	★★★

Légende ★★★★★ Très fortement recommandé ★ Essais nécessaires

Propriétés / Caractéristiques

Caractéristiques	Performance	Remarque
Résistance alcool et essence	★★★★★	
Flexibilité	★★★★	
Brillance	★★★★	Brillant
Résistance à la transpiration des mains	★★★★★	
Stabilité à la lumière	★★★	
Résistance à l'abrasion	★★★★★	
Pigmentation	★★★★★	
Résistance à la température	★★★★	
Séchage	★★★	
Résistance à l'eau	★★★★	Amélioration par séchage forcé 140°C / 20 minutes
Résistance aux intempéries	★	

légende ★★★★★ Très bonnes propriétés du produit p.i. Pas d'information
 ★ Propriétés non satisfaisantes

Gamme Produit

Couleurs MS de base

Article no.	Couleur	HP	HF	PF	HD	Article no.	Color	HP	HF	PF	HD
751-1005	MS jaune clair	•	•	•		751-4005	MS violet	•		•	•
751-1005/HD	MS jaune clair	•	•	•	•	751-5005	MS bleu	•		•	
751-1105	MS jaune moyen	•	•	•		751-5005/HD	MS bleu	•		•	•
751-1205	MS jaune foncé	•		•		751-6005	MS vert	•		•	•
751-2005	MS orange	•		•		751-6005/HD	MS vert	•		•	•
751-3005	MS rouge	•	•	•		751-8005	MS noir	•	•	•	
751-3005/HD	MS rouge	•	•	•	•	751-9005	MS blanc	•	•	•	
751-3105	MS rouge magenta	•	•	•							
751-3305	MS-Magenta	•	•	•							

HP Haute Pigmentation **HF** Sans halogène **PF** Sans PAK **HD** Très opaque

Note I: tous les acronymes utilisés sont expliqués en détail sur la dernière page de cette fiche technique.

Autres Couleurs			HF	PF
ST Metalliques	Série 751-100	ST argent	•	
	Série 751-100/HG	ST argent très brillant	•	•
	Série 751-103/HG	ST or riche pale très brillant		•
	Série 751-200	ST nacré	•	•
	Série 751-02299	ST argent grossier	•	
UV Luminescence	Serie 751-UL09/05	UV luminescence, jaune		•
	Serie 751-L16/05	UV luminescence, rouge		•
	Serie 751-L26/05	UV luminescence, bleu		•
	Serie 751-L30/05	UV luminescence, vert		•
Couleur « afterglow »	Serie 751-PHQ47	Couleur « afterglow », vert	p.i.	•
ST Couleurs fluo	www.printcolor.ch/stcolorguide ou nuancier couleurs ST			
Couleurs spéciales	Pantone®, HKS, RAL et contretypes échantillons clients			
Autres	Série 751-00	ST blanc	•	•
	Série 751-00/HD	ST blanc très opaque	•	•
	Série 751-04	Pate transparente	•	•
	Série 751-05	Vernis ST	•	•
	Série 751-05/MT	Vernis ST, mat	•	•
	Série 751-33	ST Noir	•	•
	Série 751-33/B	ST Noir foncé	•	•

Additifs

Diluant	700-017	Ajout	15-30% poids
Diluant (sans PAH)	700-037	Ajout	15-30% poids
Retardeur*	10-02459	Ajout	5-20% by weight
Accélérateur	700-019	Ajout	15-30% poids
Accélérateur (sans PAH)	700-039	Ajout	15-30% poids

Durcisseur

	700-GL	600-HW	700-HDI
Application	Verre / Céramiques / métaux non ferreux	Verre / Céramique / Métaux	Duroplast / Aluminium / métal en feuille
Ratio	20:1	10:1	4:1
Réactivité	Réactivité moyenne à partir de 20°C	Réactivité moyenne à partir de 20°C	Plus haute réactivité à partir de 15°C
Résistance aux produits chimiques	Excellent	Très bon	Très bon
Résistance extérieure	Limité	Limité	limité
Divers	-	Sans Halogène	Sans Halogène

Remarque : un aperçu détaillé de tous les additifs est disponible dans une [fiche technique séparée](#).

Mise en oeuvre

Cliché

Tous les types disponibles dans le commerce peuvent être utilisés.

Séchage

Le séchage dépend de l'épaisseur du dépôt et du substrat
Les paramètres habituels sont (sans addition de retardeur):

Air	Séchage rapide physiquement
Sécheur	Etuve (recommandé), Sécheur IR, sécheur en convoyeur

Polymérisation

La réticulation du système d'encre dépend de la température, du durcisseur utilisé et de l'épaisseur déposée.
Pour obtenir une résistance maximale, une température minimum (voir paragraphe „durcisseur“) doit être garantie pendant une durée de 5 à 10 jours. Plus la température est haute, plus le film d'encre polymérise vite, plus la résistance chimique est élevée et obtenue plus rapidement.

Durée de polymérisation

700-GL	5-7 jours (à température minimum)
600-HW	5-7 jours (à température minimum)
700-HDI	7 jours (à température minimum)
Séchage forcé	de 20 minutes à 150°C jusqu'à 60 minutes à 80°C

Soyez sûr que vous ne descendez pas en-dessous des températures recommandées pendant les premières 48 heures. Un apport plus élevé d'humidité pendant la phase de séchage peut endommager le film d'encre de façon permanente.

Surimpression

Avant complète polymérisation de l'encre

Procédés suivants :

Emboutissage	Pliage
Poinçonnage	Découpe (après tests)

Nettoyage

700-BRT	Eco-nettoyant pour le nettoyage intermédiaire des pochoirs, raclettes et machines, formulé avec des composants pouvant se dégrader dans des conditions appropriées.
700-URT	Nettoyant universel pour un nettoyage manuel avec un très bon effet nettoyant

Remarque : un aperçu détaillé de tous les additifs est disponible dans une [fiche technique séparée](#).

Caractéristiques spéciales & conseils

Durée de vie en pot	700-GLH & 600-HW : 8 - 12 heures
Résistance extérieure	Le type de liant utilisé ne permet qu'une résistance limitée en extérieur
Résistance au lave-vaisselle	Pour augmenter la résistance, nous conseillons de sécher à 140°C pendant 20 mn

Autres

Conditionnement	1 kg / 5 kg / 25 kg
Certificats / Standards	www.printcolor.ch/zertifikate
Autre	Bien mélanger avant usage
	Une information sur la vie en étagère est visible sur l'étiquette du couvercle.

Système de couleur de base

HP Système de mélange avec couleurs de base hautement pigmentées.

Information sur la sécurité

Les FDS actuelles selon EC-Regulation 1907/2006 sont valables pour tous les produits mentionnés dans cette fiche technique.

Publié le	Révisé	Edité par	Version
24/11/2014	-	T19 / T12 / T21	1

Traduit le 16/02/2015 par APCIS – Yves Pignat

Modifié le 17/03/2015 par APCIS – Yves Pignat

Information importante

Nos conseils techniques, qu'ils soient parlés, écrits ou à travers des essais correspondent à nos connaissances courantes pour informer sur nos produits et leur utilisation. Ce n'est pas pensé comme une assurance pour certaines propriétés des produits ou leur adéquation à chaque application. Vous êtes par conséquent obligés de conduire vos propres tests avec vos produits fournis pour confirmer qu'ils conviennent au procédé ou application désirée. La sélection et le test de l'encre pour des applications spécifiques relèvent de votre entière responsabilité. Si cependant une réclamation de responsabilité survenait, elle serait limitée à la valeur des marchandises livrées par nous et utilisées par vous, relatives aux dommages sous réserve qu'ils ne soient pas causés intentionnellement ou ne relèvent pas d'une grossière négligence.