

Sortiment

MS-Basisfarben

Artikel	Farbton	HP	HT		Artikel	Farbton	HP	HT		
544-1015	MS-Gelb	•	•		544-3305	MS-Magenta	•	•		
544-1105	MS-Mittelgelb	•			544-4005	MS-Violett	•	•		
544-1205	MS-Dunkelgelb	•			544-5005	MS-Blau	•	•		
544-1305	MS-Gelborange	•	•		544-6005	MS-Grün	•	•		
544-2105	MS-Orange	•			544-8005	MS-Schwarz	•			
544-3005	MS-Rot	•			544-9005	MS-Weiss	•			
544-3055	MS-Hellrot	•	•							

HP Hoch Pigmentiert **HT** Hoch Transparent

Hinweis: Die in der Tabelle verwendeten Abkürzungen sind auf der letzten Seite dieses Datenblatts näher erklärt.

Weitere Farbtöne

Sonderfarben	Pantone [®] , HKS, RAL und nach Vorlage	
Sonstiges	544-07	ST-Binder
	544-00	ST-Deckweiss
	544-05/847	Lack hochtransparent, silikonfrei (siehe Kapitel «Besonderheiten»)
	544-33/HD	Schwarz hochdeckend

Hilfsmittel

Verdünner	Serie 500-017	Zugabemenge	1-10 Gew.-% (bei Bedarf)
Härtermischung	Serie 700-GL: 60 % + Serie 10-02459: 40 %	Zugabemenge der Mischung	10 Gew.-%
		Reaktivität des Härters	Mittlere Reaktivität ab 20 °C

Hinweis: Eine vollständige Übersicht über die verfügbaren Hilfsmittel finden Sie im separaten Datenblatt.

Verarbeitungshinweise

Vorbeflammung

Eine einfache Vorbeflammung mit einem handelsüblichen Gas wird empfohlen.

Temperung

Eine Temperung ist nicht notwendig.

Gewebe

Es können alle marktüblichen Polyestergewebe von 150 bis 120 Fäden/cm verwendet werden. Üblicherweise wird ein Gewebe mit 140 Fäden/cm verwendet.

Schablonen

Es können alle marktüblichen Schablonen eingesetzt werden.

Härtung

Die Vernetzung des Farbsystems ist abhängig von der UV-Energie, der Temperatur und der Schichtstärke. Zur Ausbildung einer guten Beständigkeit muss eine Mindesttemperatur (siehe Punkt "Härter") über die Dauer von 3 Tagen gewährleistet

sein. Durch Temperaturerhöhung härtet der Farbfilm schneller aus und die chemische Beständigkeit wird eher erreicht und ist höher.

Übliche Parameter sind:

Härter	Zugabemenge der Härtermischung (siehe Kapitel «Hilfsmittel») von 10 Gewichtsprozent. Der Energiebedarf bei Verwendung eines Gewebes 140.34 liegt abhängig vom Farbton bei ungefähr 600 mJ/cm ² (Technigraf Integrator) auf einem neutralen/weißen Untergrund.
---------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Topfzeiten

Die Topfzeit beträgt mit der Härtermischung (siehe Kapitel «Hilfsmittel») bei MS-Farbtönen und ihren Ausmischungen abhängig von den Umgebungsbedingungen drei bis vier Stunden. Bei der alleinigen Verwendung des Härters Serie 700-GL (ohne Härtermischung) ist die Topfzeit deutlich kürzer.

Reinigung

Die Reinigung der Schablonen und Rakel sollte zeitnah mit Serie 500-URS durchgeführt werden.

Besonderheiten & Tipps

Serie 544-05/847 Lack hochtransparent, silikonfrei	Serie 544-05/847 ist ein hochtransparenter, silikonfreier Lack, der entwickelt wurde, um direkt auf Glas zu drucken. Er dient als Primer für eine einwandfreie, brillante Erscheinung nach der Applikation von Prägefolien. Serie 544-05/847 ist nicht als Überdrucklack der Serie 544 geeignet aufgrund von Benetzungsstörungen.
Änderung Härtermischung für höhere Beständigkeit	Um eine hervorragende Beständigkeit unter erschwerten Umständen zu erreichen, kann das Verhältnis der Härtermischung von 60 % 700-GL / 40 % 10-02459 auf 70 % 700-GL / 30 % 10-02459 variiert werden. Die Topfzeit wird dadurch kürzer.
Serie 500-050	Um eine hervorragende Beständigkeit unter erschwerten Umständen zu erreichen, können zusätzlich zur veränderten Härtermischung (siehe oben) 1 bis 5 Prozent des UV-Reaktivitätszusatzes Serie 500-050 zugegeben werden.
Höchste Beständigkeit durch Vorbeflammung und Nachbehandlung	Die höchste Beständigkeit wird durch eine silanisierende Vorbeflammung mit Pyrosil MGK und anschließende Nachbehandlung während 60 Minuten bei 150 °C erreicht.

Ergiebigkeit

Je nach Farbton ist eine Ergiebigkeit von 60-85 m²/kg mit der druckfertig eingestellten Farbe bei der Verwendung eines 140.34 Gewebes zu erwarten.

Sonstiges

Lieferbereitschaft	1 kg / 5 kg
Zertifikate / Normen	www.printcolor.ch/zertifikate
Sonstiges	Vor Gebrauch gut aufrühren. Angaben zur Lagerstabilität finden Sie auf dem Deckeletikett.

Basisfarbsysteme

- HP** Basismischsystem mit hochpigmentierten Grundfarben.
- HT** Hochtransparente Mischfarben für hochlasierende Farbtöne.

Sicherheitshinweise

Für alle in diesem technischen Datenblatt erwähnten Produkte liegen aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach EG-Verordnung 1907/2006 vor.

Erstellt am	Aktualisiert am	Bearbeitet durch	Version
21.05.2021	19.08.2022	T09 / T12 / T32	2

Wichtige Information

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche, entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie hat somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Für verfahrenstechnische Probleme übernehmen wir keine Haftung. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert, der von uns gelieferten und von Ihnen eingesetzten Ware begrenzt. Mit diesem technischen Datenblatt verlieren die vorherigen Datenblätter ihre Gültigkeit.